

iShear

GİYOTİN MAKAS





1950



MVD ilk makinesini imal etmiştir.

1971



İlk sac işleme makinesi olan sac delme presini imal etmiştir.

1974



Ana üretim konusu olan ağır tip abkant presler ve giyotin makasların seri üretimine başlayarak alanında şuanda Türkiye'de en eski üretici konumundadır.

1981



1981 yılında yeni fabrikasına taşınmış ve sonraki yıllarda sac bükme silindiri ve genişletilmiş metal preslerini de standart üretime sokarak sac işleme makineleri konusunda müşterilerine büyük çeşitlilik sunmuştur.

1994



MVD, Türkiye'nin ilk Tandem Presini imal etmiştir.

2001



Makinelerini CE standartlarına uyumlu hale getirmiştir.

2003



Taretli CNC Hidrolik Panç Pres Makinesini pazara sunmuştur.

2011



Fiber Lazer Kesim Makinesini pazara sunmuştur.

2015



Hibrit Abkant üretimine başlamıştır.

2018



Servo Abkant üretimine başlamıştır.



Gelecek Makinelerimizle Şekilleniyor



DEĞERLERİMİZ

1950'den bugüne tecrübe birikimi
Yüksek kalite bilinci
Satış sonrası hizmet güvencesi
Kurumsal yaklaşım
Müşteri memnuniyetine verilen önem

HEDEFLERİMİZ

Araştırma ve geliştirme faaliyetleri ile müşterilerine teknolojik çözümler sunmayı, sürekli büyüyerek dünyanın önde gelen markası olmayı hedeflemekteyiz.



GİYOTİN MAKAS

iShear

GİYOTİN MAKAS

Kaliteli üretim ve servis desteği prensip kabul edilmekte, tasarım ve üretimde; Güvenilirlik, dayanıklılık ve hassasiyet esas alınmaktadır. Makinalar kullanım kolaylığına sahip olmakla beraber kullanıcı hatalarına da hazırlıdır. Bilgisayar destekli çizim ve mukavemet analizleri ile tasarlanan makinalar konstrüksiyonları tamamlandıktan sonra, "gerilim giderme işlemi" yapılır, CNC kolonlu işleme merkezlerinde ve CNC tornalarda hassas olarak işlenir ve dünyaca tanınmış ekipmanlar ile donatılarak kalite kontrolünden geçtikten sonra müşterilerin hizmetine sunulur.



A Serisi

Redüktörlü Giyotin Makas

GENEL ÖZELLİKLER

A SERİSİ Redüktörlü Giyotin Makaslar 6 mm kalınlığa kadar sac kesmeye uygun makinelerdir.

Makinanın çelik konstruksiyon olarak imal edilen gövdesi ve üst tablası optimum dayanım ve minimum esnemeyle çalışacak şekilde ölçülandırılmıştır. CNC işleme merkezinde hassas şekilde işlenerek en iyi kesme hassasiyetinin sağlandığından emin olunmaktadır.



Standart Özellikler

1. ELGO P40T Dokunmatik NC Kontrol ünitesi
2. Maksimum kesme hassasiyeti sağlayan güçlü, kaynaklı ve yek pare gövde
3. NC Kontrollü veya Manuel 750mm arka dayama
4. Bıçaklar 2 ağızlı üst / 4 ağızlı alt olarak yüksek alaşımlı çelikten imal edilmiştir.
5. Kesme anında sacın kaymasını engelleyen mekanik baskı sistemi
6. Kolay ayarlanabilen bıçak boşluk ayar sistemi
7. Bilyalı ön tabla
8. Cetvelli ön dayama kolları
9. Acil stop butonu
10. Kesim çizgisi aydınlatması
11. Parmak koruma
12. Ayak pedalı
13. Arka koruyucu kafesler

ELGO P40T CNC KONTROL ÜNİTESİ

5,7 inc Dokunmatik renkli ekran
1000 adet kesim hafıza kapasitesi
Çoklu dil desteği
Arka sac destek kontrol özelliği
Mazeme listesi : ST37, ST42, Paslanmaz, Alüminyum
Kesim adedi sayacı



Standart



Standart

Arka güvenlik kafesleri

Opsiyonel Özellikler

1. 1.000 mm arka dayama
2. Pnömatik arka sac destek sistemi ve sac kaydırma
3. Kesim parçası öne düşürme sistemi
4. Ön tarafta açılabilir gönye 0-180°
5. İstenilen uzunlukta ön dayama kolları
6. Arka güvenlik ışık bariyeri

A Serisi

Redüktörlü Giyotin Makas

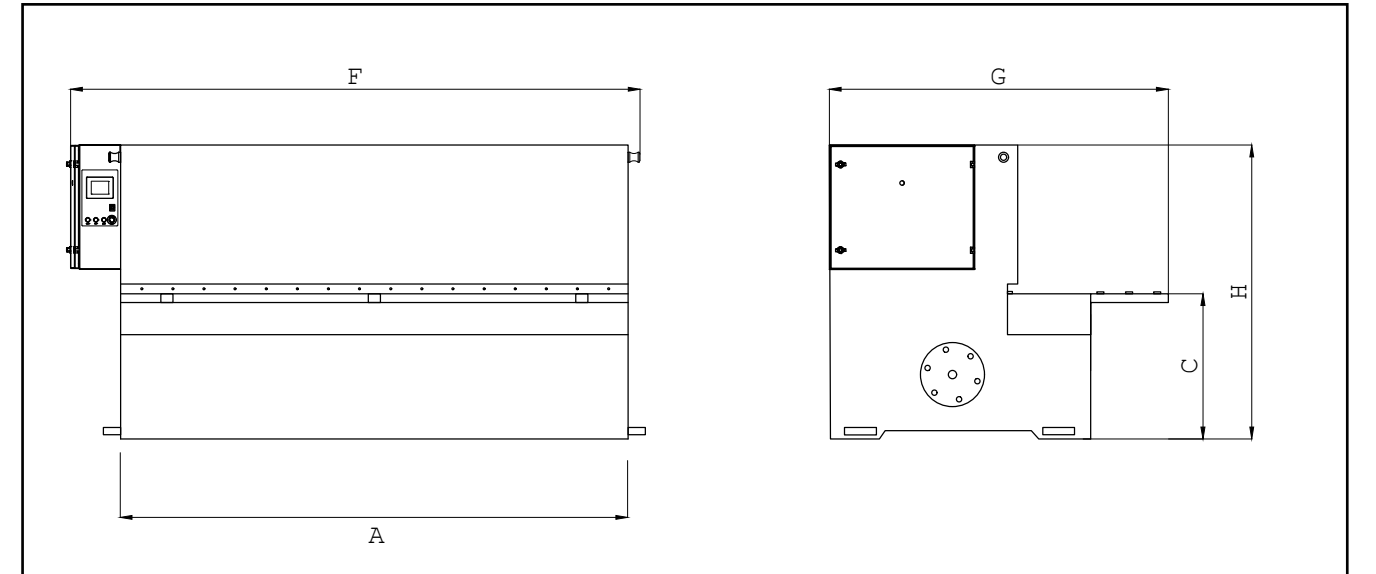


*Opsiyonel arka sac destek sistemi kesim öncesinde ve kesim süresince saca destek olarak, isteğe göre sacı öne veya arkaya verebilmektedir.

A-Serisi Teknik Özellikler

A SERISI		A 03/1360	A 03/1560	A 03/2060	A 02,5/2560	A 03/3060	A 06/1100	A 06/1360	A 05/1560	A 04/2060	A 04/2560	A 04/3060	A 04/3700	Birim
Kesme Kapasitesi (450mm/mm ²)		3	3	3	2,5	2	6	6	5	4	4	4	4	mm
Kesme Boyu	A	1360	1560	2060	2560	3060	1100	1360	1560	2060	2560	3060	3700	mm
Kesme Açısı		1°30'	1°30'	1°30'	1°30'	1°30'	1°30'	1°30'	1°30'	1°30'	1°30'	1°30'	1°30'	°
Kesme Sayısı (dak.)		41	41	41	41	41	41	41	41	41	41	41	35	hpm
Tabla Yüksekliği	C	800	800	800	800	800	800	800	800	800	800	800	800	mm
Uzunluk	F	2050	2250	2600	3100	3600	1750	2050	2250	2600	3100	3600	4250	mm
Genişlik	G	2300	2300	2250	2250	2250	2300	2300	2300	2250	2250	2250	2250	mm
Yükseklik	H	1350	1350	1400	1400	1400	1350	1350	1350	1400	1400	1400	1400	mm
Motor Gücü		4	4	4	4	4	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	Kw
Ağırlık		1250	1500	1750	1950	4000	2000	2300	2500	3000	3500	4000	4900	Kg

*Özel Kapasite makineler isteğe bağlı olarak imal edilmektedir.
** Teknik özellikler önceden haber verilmeksizin değişebilir.



B Serisi

Devirmeli Hidrolik Giyotin Makas

GENEL ÖZELLİKLER

MVD Hidrolik Giyotin makaslar, Çift hızlı sistemi ile %50'ye kadar daha hızlı kesim imkanı ve verimlilik artışı sağlayacak şekilde tasarlanmıştır.

Makaslarımız 6 mm'den - 25 mm'ye kadar kapasitede, 2 metre'den 6 metre'ye kadar boylarda imal edilmektedir. Düşük kesme açısı ile yüksek kesim kalitesi sağlamaktadır. Konstruksiyon özelliği itibari ile sabit kesim açısına sahiptir. Müşteri isteğine göre bıçak boşluk ayarı otomatik veya manuel olarak ayarlanabilmektedir.

Makinanın çelik konstruksiyon olarak imal edilen gövdesi ve üst tablası optimum dayanımda ve çalışma ile bakım pratikliği sağlayacak şekilde tasarlanmıştır.

Arka dayama hareketi 1.000 mm bilyalı mil ve boşluksuz kızaklar ile gerçekleştirilir.

Arka dayama programlanabilir geri çekilme ve uzun parçalarda yukarı kalkma özellikleri ile birlikte +/- 0,1 mm pozisyonlama hassasiyetine sahiptir.



Standart
ELGO P40T

5,7 inc
Dokunmatik

TAVSİYE EDİLEN DİĞER KONTROL ÜNİTELERİ

• CYBELEC CybT 8 G



7 inc Dokunmatik

• ESA S625



7 inc Dokunmatik

Standart Özellikler

1. ELGO P40T Dokunmatik NC Kontrol ünitesi
2. Rexroth / Hoerbiger hidrolik sistemi
3. Manuel bıçak boşluk ayar sistemi
4. 1.000 mm NC Kontrollü, programlanabilir, motorlu Arka Dayama
5. Çift devirli (iki hızlı) kesme sistemi
6. 250 mm boğaz derinliği
7. Programlanabilir arka dayama geri çekilme hareketi
8. 1.000 mm'den uzun parçalarda arka dayamanın yukarı kalkma özelliği
9. Kısa kesimlerde kesim sayısını arttırmak için kontrol panelinden ayarlanabilir kesme uzunluğu
10. Bilyalı sac sürme tablası
11. Üst bıçakta 2 Kesim ağı / Alt bıçakta 4 kesim ağı
12. Yağlama gerektirmeyen, Tasarım korumalı kuru mafsal sistemi
13. Ön dayama kolları 1.000 mm, cetveli, T kanallı ve stoperli
14. Ön ve yan koruma muhafazaları
15. Kesim çizgisi aydınlatması ve gölge teli
16. Acil stop butonları
17. Ön parmak koruma sacı 1.000 mm açılabilir kapak
18. Ayak pedali
19. Hareketli kumanda kolu ve muhafaza kabinleri

Opsiyonel Özellikler

1. Arka pnömatik sac destek sistemi (Tip 1)
2. Arka pnömatik sac destek sistemi öne sürmeli (Tip 2)
3. CNC ile Otomatik bıçak boşluk ayarlı
4. Açı ayarlı gönye 0-180°
5. İstenilen uzunlukta ön dayama kolları
6. Özel boğaz derinliği 500mm
7. Tam boy açılabilir ön parmak koruma kapağı
8. Ön parmak güvenlik ışık perdesi
9. Özel bıçak
10. Lazer kesim çizgisi
11. Yağ ısıtıcı veya yağ soğutucu
12. Elektrik kabin klimalı soğutma
13. Otomatik veya manuel merkezi yağlama
14. CNC ön destek sac sürme kolları
15. CE norm uyumlu arka ışık bariyeri
16. Hafif tip muhafaza (Sonraki Sayfa Görseldeki *)



Standart
250 mm Boğaz
Derinliği



Standart
Manuel Bıçak
Boşluk Ayarı



Standart
Bilyalı Ön Tabla ve
1 Metre Açılır Parmak
Koruma

B-Serisi Teknik Özellikler

B SERİSİ		B06/2100	B06/2600	B06/3100	B08/3100	B10/3100	B13/3100	B16/3100	B20/3100	B25/3100	B06/4000	B08/4000	B10/4000	B13/4000	B16/4000	B20/4000	B06/6150	B08/6150	B10/6150	Birim
Kesme Kapasitesi (450N/mm ²)		6	6	6	8	10	13	16	20	25	6	8	10	13	16	20	6	8	10	mm
Kesme Kapasitesi (700N/mm ²)		4	4	4	5	6	8	10	13	17	4	5	6	8	10	13	4	5	6	mm
Kesme Boyu	A	2100	2600	3100	3100	3100	3100	3100	3100	3100	4000	4000	4000	4000	4000	4000	6150	6150	6150	mm
Kesme Açısı		1,5	1,5	1,5	1,9	2	2,1	2,25	2,75	2,75	1,5	1,5	1,5	1,8	2,15	2,03	1	1,2	1,2	°
Baskı Silindiri		10	11	14	14	14	14	17	17	17	18	18	17	18	18	18	26	26	26	Ad.
Kesim Adeti Strok Sayısı /Hızlı Mod		21/30	20/26	15/18	13/18	13/18	9/14	7/10	6/9	5/8	13/20	13/20	11/17	9/15	5/16	4/15	4/10	4/9	3/7	/dak.
Kolonlar Arası	B	2330	2830	3330	3340	3340	3340	3410	3410	3460	4230	4240	4240	4310	4310	4390	6440	6450	6460	mm
Tabla Yüksekliği	C	850	850	865	865	880	880	880	925	1000	870	870	890	930	960	960	950	1000	1000	mm
Tabla Genişliği	D	500	500	500	580	600	620	585	605	630	600	630	635	660	625	710	750	810	810	mm
Boğaz Derinliği	E	250	250	250	250	250	250	200	150	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	mm
Dayama Hareket Mesafesi Strok		1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	mm
Toplam Boyu	F	3630	4130	4630	4660	4675	4680	4780	4790	4930	5550	5570	5580	5665	5680	5780	7770	7780	7780	mm
Toplam Yüksekliği	H	1990	1990	1990	2065	2140	2300	2300	2540	2980	2165	2190	2290	2380	2575	2800	2300	2400	2500	mm
Toplam Genişliği	G	2965	2965	2965	3470	3520	3585	3750	3850	3850	3340	3625	3725	3785	3840	3930	3655	3700	3750	mm
Yağ Tankı		160	160	160	265	265	265	495	495	495	250	265	265	350	490	490	345	345	345	lt.
Motor Gücü		10	10	10	15	22	22	30	37	55	10	22	22	22	30	45	22	22	22	Kw
Takribi Ağırlık		4,3	5,5	6	8	9,6	11,5	15,8	19	27	10,8	13,2	16,2	18,5	22	26,3	23	26	29	Ton

*Özel Kapasite makineler isteğe bağlı olarak imal edilmektedir.

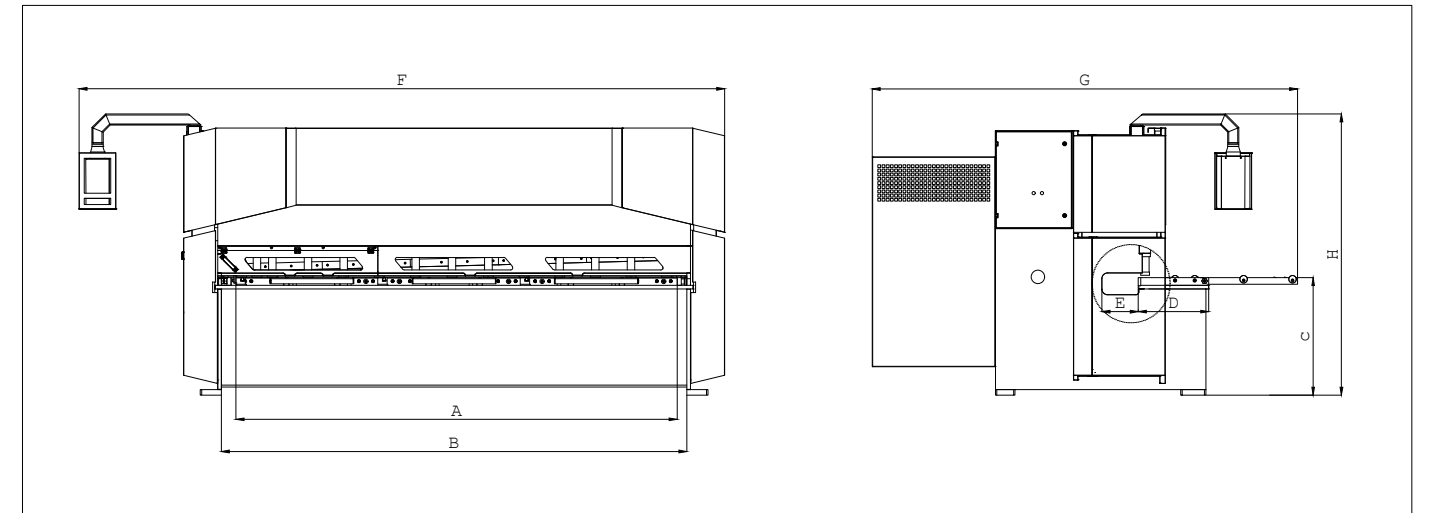
** Teknik özellikler önceden haber verilmeksizin değişebilir.

B Serisi

Devirmeli Hidrolik Çiyotin Makas



* Opsiyonel Makine
Hafif Tip Muhafaza
Görselidir



C Serisi

Açı Ayarlı Hidrolik Giyotin Makas

GENEL ÖZELLİKLER

C Serisi Hidrolik CNC Açı Ayarlı Giyotin Makaslar en geniş çeşitlilikte malzeme ve farklı kalınlıklarda yüksek kaliteli kesim sağlar. Malzeme çeşidi, kalınlığı ve uzunluğunun kontrol ünitesine girilmesi ile makine kesim açısı, bıçak boşluk ayarı, kesme uzunluğu ve arka dayama pozisyonlaması otomatik olarak gerçekleştirir.

Kısa sac kesimlerinde strok otomatik olarak kısılır ve çalışma hızının artışı sağlanır. Kullanıcı hataları engellenir. Bıçakların ömrü önemli ölçüde artırılır.

Üst tabanın hassas hareketi sertleştirilmiş kızaklar ve makara sistemi ile sağlanmaktadır.

Bu şekilde kızak yağlama ve bakımı en aza indirilmiştir. Yüksek kalınlık ve kesme boyu kapasitelerinde üretilen C Serisi makaslar, B Serisi makaslardaki dayama ve sac desteği özelliklerine sahiptir.



Standart
ELGO P40T
5,7 inc
Dokunmatik

TAVSİYE EDİLEN DİĞER KONTROL ÜNİTELERİ

• CYBELEC CybT8 PS



7 inc Dokunmatik

• ESA S625



7 inc Dokunmatik

Standart Özellikler

1. ELGO P40T Dokunmatik CNC Kontrol ünitesi
2. Rexroth / Hoerbiger hidrolik sistemi
3. Otomatik CNC kontrollü bıçak boşluk, strok ve bıçak açı ayarı
4. 1.000 mm CNC Kontrollü, programlanabilir, motorlu Arka Dayama
5. Çift devirli (iki hızlı) çalışma sistemi
6. 250 mm boğaz derinliği
7. Programlanabilir arka dayama geri çekilme hareketi
8. 1.000 mm'den uzun parçalarda arka dayamanın yukarı kalkma özelliği
9. Kısa kesimlerde kesim sayısını arttırmak için kontrol panelinden ayarlanabilir kesme uzunluğu
10. Bilyalı sac sürme tablası
11. Üst bıçakta 2 Kesim ağı / Altbıçakta 4 kesim ağı
12. Yağlama gerektirmeyen, Tasarım korumalı kuru mafsal sistemi
13. Ön dayama kolları 1.000 mm, cetveli, T kanallı ve stoperli
14. Ön ve yan koruma muhafazaları
15. Kesim çizgisi aydınlatması ve gölge teli
16. Acil stop butonları
17. Ön parmak koruma sacı 1.000 mm açılabilir kapak
18. Ayak pedalı
19. Hareketli kumanda kolu ve muhafaza kabinleri

Opsiyonel Özellikler

1. Arka pnömatik sac destek sistemi (Tip 1)
2. Arka pnömatik sac destek sistemi öne sürmeli (Tip 2)
3. Açı ayarlı gönye 0-180°
4. İstenilen uzunlukta ön dayama kolları
5. Tam boy açılabilir ön parmak koruma kapağı
6. Özel boğaz derinliği 500 mm
7. Ön parmak güvenlik ışık perdesi
8. Özel bıçak
9. Lazer kesim çizgisi
10. Yağ ısıtıcı veya yağ soğutucu
11. Otomatik veya manuel merkezi yağlama
12. Elektrik kabin klimalı soğutma
13. CNC ön destek sac sürme kolları
14. CE norm uyumlu arka ışık bariyeri
15. Hafif tip muhafaza (Sonraki Sayfa Görseldeki *)



Standart

Cnc Kontrollü
Bıçak Boşluk,
Strok ve Bıçak Açı Ayarı

C-Serisi Teknik Özellikler

C SERİSİ		C06/3100	C08/3100	C10/3100	C13/3100	C16/3100	C20/3100	C25/3100	C06/4000	C08/4000	C10/4000	C13/4000	C16/4000	C20/4000	C25/4000	C06/6100	C08/6100	C10/6100	C13/6100	C16/6100	C20/6100	C25/6100	Birim
Kesme Kapasitesi (450N/mm ²)		6	8	10	13	16	20	25	6	8	10	13	16	20	25	6	8	10	13	16	20	25	mm
Kesme Kapasitesi (700N/mm ²)		4	5	6	8	10	13	17	4	5	6	8	10	13	17	4	5	6	8	10	13	17	mm
Kesme Boyu	A	3100	3100	3100	3100	3100	3100	3100	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	6100	6100	6100	6100	6100	6100	6100	mm
Kesme Açısı		0,5-2	0,5-2,7	0,5-3	0,5-3	0,5-3	0,5-3	0,5-3	0,5-2	0,5-2,7	0,5-3	0,5-3	0,5-3	0,5-3	0,5-3	0,5-3	0,5-3	0,5-3	0,5-3	0,5-3	0,5-3	0,5-3	°
Baskı Silindiri		14	14	14	14	17	17	17	17	17	18	18	18	18	18	26	26	26	26	26	26	26	Ad.
Kesim Adeti Strok Sayısı /Hızlı Mod		10/15	10/15	7/13	7/13	6/12	5/10	4/8	10/14	9/13	6/12	6/12	6/12	5/10	4/8	9/13	8/12	5/12	5/12	5/9	5/7	4/6	/dak.
Kolonlar Arası	B	3500	3500	3600	3600	3670	3705	3760	4460	4460	4460	4460	4580	4590	4600	6490	6500	6500	6500	6650	6650	6670	mm
Tabla Yüksekliği	C	835	900	880	900	995	995	995	860	880	880	900	1010	1025	1025	1050	1100	1135	1255	1270	1285	1350	mm
Tabla Genişliği	D	520	615	620	620	705	720	720	650	650	650	700	700	720	735	735	735	735	845	920	1100	1100	mm
Boğaz Derinliği	E	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	mm
Dayama Hareket Mesafesi Strok		1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	mm
Toplam Boyu	F	4830	4830	4950	4970	5060	5115	5150	5790	5800	5790	5860	5980	6000	6000	7900	7900	7960	7890	8060	8060	8150	mm
Toplam Yüksekliği	H	1975	2150	2415	2505	2680	2680	2730	2210	2350	2580	2675	2825	2830	2930	2885	2985	3085	3270	3290	3305	3450	mm
Toplam Genişliği	G	2995	3140	3415	3670	3810	3800	3850	3165	3400	3650	3830	3750	3775	3875	3585	3685	3785	3910	3880	4170	4170	mm
Yağ Tankı		200	275	295	295	340	510	510	200	200	300	300	390	510	510	300	300	300	300	430	535	600	lt.
Motor Gücü		10	15	22	22	30	37	45	10	15	22	22	30	37	45	11	15	22	22	30	37	45	Kw
Takribi Ağırlık		6,7	7,5	10,5	12,8	16	22	24	10,7	14	16	18	21,5	27	30	22	24	27,8	35	40	50	58	Ton

*Özel Kapasite makineler isteğe bağlı olarak imal edilmektedir.

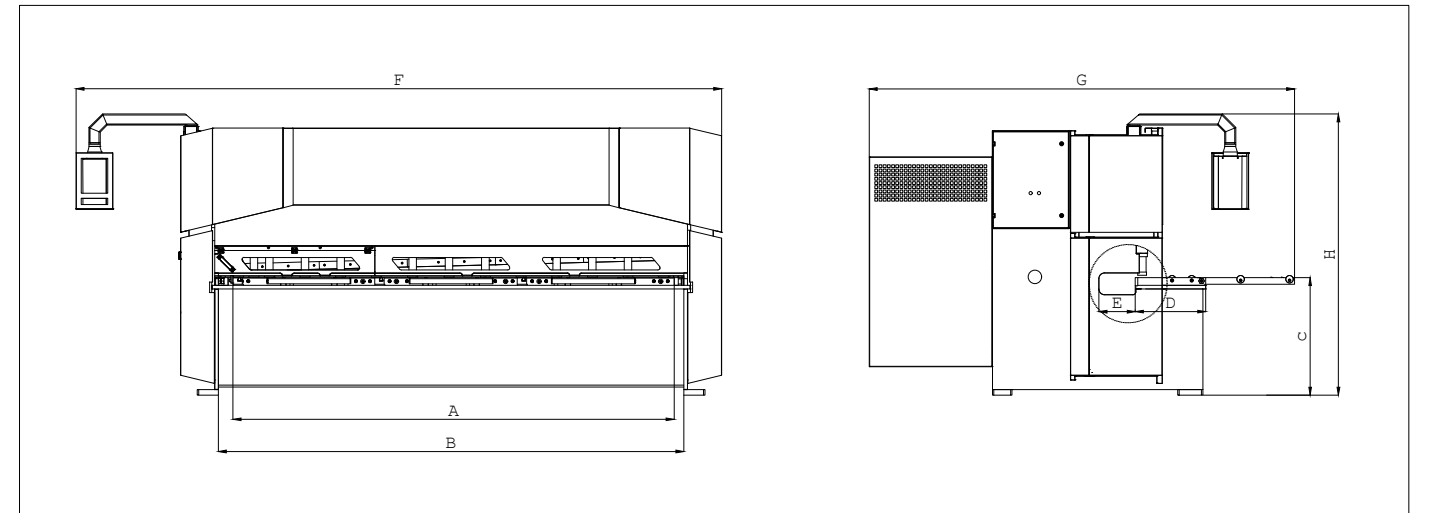
** Teknik özellikler önceden haber verilmeksizin değişebilir.

C Serisi

Açı Ayarlı Hidrolik Çiyotin Makas



*Opsiyonel Makine Hafif Muhafaza Görselidir



OPSİYONEL ÖZELLİKLER

ARKA GÜVENLİK IŞIK BARIYERİ



A Serisi B Serisi C Serisi

UZUN ÖN DESTEK KOLLARI



A Serisi B Serisi C Serisi

500 MM BOĞAZ DERİNLİĞİ



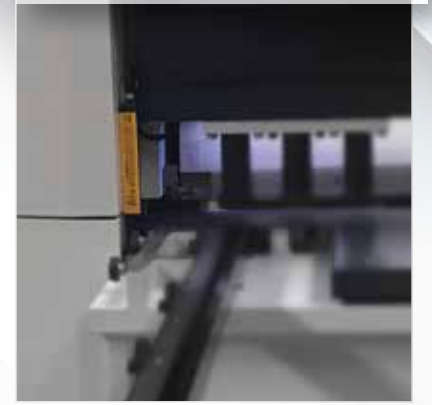
B Serisi C Serisi

TAM BOY AÇILABİLİR PARMAK KORUMA



B Serisi C Serisi

IŞIK BARIYERLİ LAZER PARMAC KORMA



B Serisi C Serisi

PNÖMATİK SAC DESTEK SİSTEMİ TİP1



A Serisi B Serisi C Serisi

Sacı sürerken saca destek olur. İnce sacların esneyerek dayama altına girmesine izin vermez.

PNÖMATİK SAC DESTEK SİSTEMİ TİP2



B Serisi C Serisi

Sacı sürerken ve kesim esnasında saca destek olur. Kesilen sacı operatörün isteğine bağlı olarak hem öne hem arkaya verebilme özelliğine sahiptir.

ELEKTİRİK KABİN KLİMALI SOĞUTMA SİSTEMİ



A Serisi B Serisi C Serisi

MOTORLU BIÇAK BOŞLUK AYAR SİSTEMİ



B Serisi C Serisi

AÇILI GÖNYE



A Serisi B Serisi C Serisi

YAĞ ISITICI VE SOĞUTUCU



B Serisi C Serisi



iLaser
Fiber Lazer

iPunch
Taret Panç Pres



iBend
Hidrolik Abkant Pres



iPlasma
Plazma-OXY Kesim



iShear
Giyotin Makas

iExpand
Genişletilmiş Metal Presi





www.mvd.com.tr

444 9 MVD



MVD

MVD Makina Sanayi A.Ş. **MVD Inan** Takım Tezgahları Sanayi A.Ş.

+90 332 239 2233 (pbx)

+90 332 239 21 21

37° 58' 59" N, 32° 36' 34" E

www.mvd.com.tr

info@mvd.com.tr

Konya Organize Sanayi Bölgesi Evrenköy Cad.1 Nolu Sokak No: 3 42050 Konya / Türkiye



MVD USA

MVD USA Inc.

+1 847 350 1865

+90 332 239 21 21

41°59'10.4"N 87°58'16.2"W

www.mvd-usa.com

info@mvd.com.tr

2800 Lively Blvd., Elk Grove Village Illinois, 60007 USA



MVDMakina